



Comercial Química Beriain S.L.
Pol. Industrial La Nava s/n. 31300 Tafalla (Navarra)
Tel. 948 741104 - Fax 948 712251 / www.cqb.es
C.I.F. ESB31/089501

FL-50

SIN FOSFATOS

LIMPIASUELOS PARA MAQUINA

Características

| | |
|----------------------|--|
| Presentación | : Líquido amarillo claro |
| Naturaleza | : Hidróxido potásico, secuestrantes y tensoactivos |
| PH 10 g/l | : 11,2 ± 0,3 |
| Densidad a 20°C | : 1,09 g/cm. cúbico |
| Punto de congelación | : - 5°C |

Aplicaciones

CQB FL-50 es un producto alcalino con gran poder desengrasante, que se utiliza para la limpieza de suelos de talleres, fábricas, exposiciones de vehículos, etc. Su espuma controlada le permite funcionar perfectamente en las máquinas de limpieza de suelos.

Es un producto especialmente indicado para la limpieza de marcas de neumáticos de carretillas elevadoras, vehículos, etc. No utilizar en suelos polivinílicos.

Modo de empleo

Se rellena el depósito de la máquina y se gradúa el dosificador hasta obtener una dosificación del 1 al 3% según el grado de suciedad.

Presentación

Envase de polipropileno de 28, ó 240 Kgs.